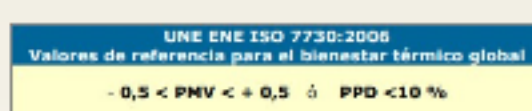


**En Esta Edición**

**Eficiencia General de los Equipos**  
**¿Para Qué Sirven los Sistemas de HVAC (Aire Acondicionado)?**


**Bienestar Térmico Global**

Que existe en la Norma UNE EN ISO 7730, valores recomendados para proporcionar Bienestar Térmico Globalal 90% de los trabajadores. Estos valores son los siguientes, partiendo desde la real temperatura de confort de la zona, la cual denominamos índice PMV, que es el Voto Promedio Previsto, en el cual una gran mayoría dice que esas son las condiciones ideales de temperatura en su zona de trabajo.



Como se puede ver, esta variación es sensible a tan solo 0,5 °C de temperatura, para salir de la zona de confort a la de frío o calor.


**El Impacto de Eficiencia Energética****IMPACTO MUNDIAL SIN LAS MEDIDAS DE EFICIENCIA ENERGÉTICA:**

Eficiencia energética reduce el uso de energía y las emisiones de CO<sub>2</sub>, además reduce el crecimiento de la demanda de energía así como los precios internacionales de la energía. La Agencia Internacional de Energía (IEA) revela el gran impacto que tendría las medidas acumulativas de eficiencia energética por el año 2040.

Fuente: [IEA's World Energy Outlook](#)



**PREGUNTA:** ¿Los Termostatos Electrónicos deben Calibrarse para una correcta medición de la temperatura?

**RESPUESTA:** De acuerdo a la información que se tiene de más de un 95% de los fabricantes de Termostatos Electrónicos, estos deben ser calibrados cada dos años, para asegurar la correcta medición de estas unidades. Lo anterior tiene validez si y solo si, el Termostato fue comprado con esta opción, ya que comercialmente existe una gran variedad de estas unidades que no traen esta importante herramienta de ajuste. El no tener la opción de Calibración o no hacerlo, implicará problemas operacionales, de confort así como excesos de consumo de energía que pueden superar el 12%.



MH INDUSTRIAS  
 AVDA ROMA 12  
 08290 CERDANYOLA DEL VALLES  
 BARCELONA  
 Teléfono: 902.151.296  
[info@mhindustrias.com](mailto:info@mhindustrias.com)  
[www.mhindustrias.com](http://www.mhindustrias.com)



Saludos,

**MH Industrias** tiene el placer de darle la bienvenida a nuestro Boletín Informativo, llamado Hot Topics and Cool Solutions. El boletín informativo de este mes fue diseñado para mostrar las más actuales oportunidades que existen en ahorros en costes operaciones (Energía y Productividad) en las diferentes áreas del sector Industrial y Comercial.

Nuestra misión es poder entregarles la más alta calidad y los más nuevos conceptos en mantenimiento proactivo para sus Sistemas de Aire Acondicionado, Calefacción y Ventilación, ayudándole a reducir sus costos operativos desde los primeros meses de operación de nuestros Servicios.

Por favor contáctenos si le gustaría alguna información adicional de cómo podemos apoyarle en incrementar la eficiencia energética en iluminación, Calefacción y Aire Acondicionado de su edificio.

**Eficiencia General de los Equipos**

Una de las preocupaciones diarias de las industrias productivas es mejorar su rendimiento y buscar que su negocio sea cada vez más rentable. Las industrias necesitan ser



cada día más eficientes, por ejemplo, aumentando su productividad, maximizando el rendimiento de su equipamiento, reduciendo costos y optimizando sus procesos productivos. Para evaluar su competitividad dentro de su industria, se puede utilizar el OEE (Overall Equipment Effectiveness, o Eficiencia General de los Equipos).

El OEE es un indicador clave de desempeño, que permite medir la competitividad de la industria y compararse con respecto a los mejores de su clase que ya han alcanzado el nivel de excelencia. Reconocido por las principales industrias alrededor del mundo, este índice considera todos los parámetros fundamentales en la producción industrial: la disponibilidad, la productividad y la calidad. Con éste, es posible detectar qué le falta a una máquina (o línea o planta productiva) para alcanzar el 100% de eficiencia, y qué se ha perdido por disponibilidad de la maquinaria, por baja de productividad o por disminución de la calidad al producirse unidades defectuosas. En síntesis, este indicador representa el porcentaje del tiempo en que una máquina produce realmente piezas de calidad, comparadas con el tiempo que fue planeado para hacerlo.

Se calcula de la siguiente manera:

$$OEE = \%Disponibilidad \times \%Productividad \times \%Calidad$$

Publicado en Revista Electroindustria, haga clic [aquí](#) para leer el artículo completo.

**¿Para Qué Sirven los Sistemas de HVAC (Aire Acondicionado)?**

Aunque pueda sonar extraño, y como ya se lo mencione, las respuestas han sido múltiples, pero sin el verdadero trasfondo de importancia que tienen estos sistemas. Las típicas respuestas son:

- Confort
- Calidad del Aire
- Mejorar el Ambiente
- Controlar temperatura

Si tu respuesta es una de las anteriores, creo que este artículo te será de utilidad, y me placera compartirlo contigo, ya que la simple respuesta es que los Sistemas de HVAC sirven y tienen como principal finalidad la de REDUCIR LAS PERDIDAS DE PRODUCTIVIDAD de cualquier actividad que realice.

Por lo anterior, existen dos grandes pérdidas de productividad asociadas a los Sistemas HVAC, siendo estos los Por temperatura, y los Por Calidad de Aire Interior. En este primer artículo de varios, estaré tan solo explorando las Pérdidas de Productividad que indica ASHRAE las cuales se asocian a la Temperatura en Oficinas.

Para aprender más acerca la pérdida de productividad en oficinas, haga [clic aquí](#) para leer el artículo completo empezando en la página 28 de Refrinerías al Aire.