

## CASO DE ÉXITO 141

### TIPO CLIENTE: Industria Farmacéutica

UBICACIÓN: Santa Oliva (Tarragona)  
ACTIVIDAD: Almacén logístico 21.000 m<sup>2</sup>  
TIPO INSTALACIÓN:  
Climatización almacén logístico  
con monitorización y temperatura controlada

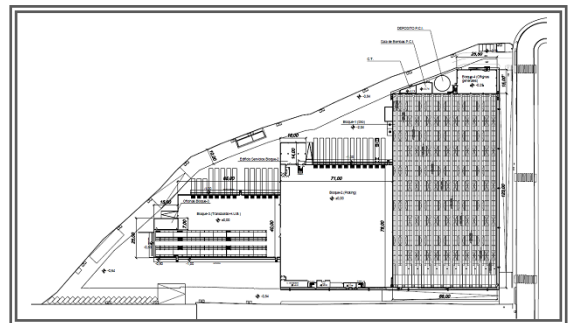


### TRABAJOS REALIZADOS

Según proyecto realizado por

#### IDOM Ingenierías y Sistemas, SL

Potencia térmica instalada 2.262 Kw.  
Inversión Total 1.748.000 €



### ANTECEDENTES

El Cliente compra un almacén logístico existente y desea acondicionarlo para poder almacenar productos farmacéuticos en condiciones de temperatura y humedad requeridos por la normativa.  
IDOM elabora el proyecto técnico.



### EVOLUCIÓN DEL PROYECTO

Se disponen los medios necesarios para la ejecución del proyecto en los plazos convenidos y solventamos las dificultades propias del trabajo de instalación de tuberías y equipos a una altura de 25 metros, en condiciones de riesgo extremo sobre estanterías metálicas (silo logístico automatizado). Los requerimientos de seguridad y procedimientos de trabajo fueron rigurosamente estrictos.



### RESULTADOS OBTENIDOS

Los trabajos se desarrollan según el proyecto técnico y su funcionamiento es conforme a lo previsto y especificado en el proyecto, con lo que el Cliente puede almacenar sus productos en los rangos de temperatura y humedad exigidos por sus normas de calidad y trazabilidad de producto fabricado.